



# DIÁRIO OFICIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO

Publicado na Edição de 15 de janeiro de 2025 | Caderno Executivo | Seção Atos de Gestão e Despesas

## HOMOLOGAÇÃO - LEILÃO Nº 010/2024, DE 14 DE JANEIRO DE 2025

À vista da Sessão Pública do Leilão 010/2024, Processo SEI nº 018.00027514/2024-35 e, cuja finalidade é a alienação de imóvel de propriedade da Fazenda do Estado de São Paulo, decido:

**I – Adjudicar e Homologar**, nos termos do inciso IV, do artigo 71, da Lei nº 14.133, de 01 de abril de 2021, bem como o artigo 24 do Decreto Estadual nº 68.422/2023, o procedimento de licitação na modalidade LEILÃO, no formato eletrônico, tendo como critério de julgamento “MAIOR LANCE” por item, conforme especificações do Anexo I – do Edital, de que tratam a DESCRIÇÃO E CARACTERIZAÇÃO DOS IMÓVEIS, AVALIAÇÕES E CONDIÇÕES DE PAGAMENTO, conforme Ata de resultado de Leilão 0050876658, declarando como vencedor o arrematante para o Lote 02 descrito abaixo:

a. **Lote 02 – SGI 56.243**: Imóvel urbano, localizado na Rua dos Expedicionários, s/nº, Jardim Matilde, Ourinhos/SP Área de terreno de 240,23 m<sup>2</sup>, Frente Principal/Secundaria de 17,99m Padrão Construtivo: sem construção Topografia: Plano.

**Arrematado no valor total de R\$ 193.360,00 (cento e noventa e três mil, trezentos e sessenta reais)** pela empresa **BARRUECOFER COMERCIO E TRANSPORTE DE SUCATAS LTDA**, inscrita no CNPJ: **16.670.815/0001-18**, com sinal de 20% (vinte por cento) perfazendo o valor de R\$154.688,00 (cento e cinquenta e quatro mil, seiscentos e oitenta e oito reais) e o saldo remanescente no valor total de R\$ 38.672,00 (trinta e oito mil, seiscentos e setenta e dois reais) em 60 (sessenta) parcelas mensais.

**II – Declarar deserto os Lotes 01 – SGI 44.119 e 03 - SGI 24.314;**

São Paulo, na data da assinatura digital.

**Adriana Silva Aguiar**

**Coordenadora de Orçamentos e Finanças**

**Respondendo pela Diretoria de Administração da Subsecretaria de Gestão Corporativa**